

# VAMPAMID 66 3028 V0 HF

聚酰胺66

Vamp Tech

## Technical Data

### 产品说明

UL 94 V0, 30 % glass fiber, halogen and red phosphorus free, with Vamp Tech F.R. system, excellent mechanical properties, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	• 半结晶 • 磷含量, 低 (到无) • 无卤 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.50 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率		ASTM D955
流动	0.40 %	
横向流动	0.80 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	12000 MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服)	170 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.1 %	ASTM D638

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度	40 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250 °C	ASTM D648A
维卡软化温度	245 °C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
RTI Elec	140 °C	UL 746
RTI Imp	140 °C	UL 746
RTI	140 °C	UL 746

电气性能	额定值 单位制	测试方法
漏电起痕指数	425 V	IEC 60112

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.8 mm	V-0	
1.6 mm	V-0	
3.2 mm	V-0	
灼热丝易燃指数 (1.0 到 2.0 mm)	960 °C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.0 到 2.0 mm)	775 °C	IEC 60695-2-13

注射	额定值 单位制
干燥温度	90 °C
干燥时间	3.0 hr
加工 (熔体) 温度	275 °C
模具温度	90 °C